

Ime proizvoda	Grupa proizvoda	Mesto proizvodnje
METALKA	temeljna i završna boja za metal	INOVA s.r. Slobodana Penezića 52 23000 Zrenjanin, Srbija
1. OPIS PROIZVODA I PODRUČJE PRIMENE		
METALKA je boja za metal na vodenoj bazi namenjena zaštitno-dekorativnoj obradi metalnih površina, formulisana sa srednje izraženom tiksotropnom reologijom.		
Zahvaljujući tome, omogućava stabilno nanošenje bez slivanja u vertikalnim zonama, uz mogućnost formiranja debljih slojeva u jednom prolazu.		
Formulacija je dodatno optimizovana u saradnji sa profesionalnim korisnicima, uz opciju povećane tiksotropije za specifične aplikacije.		
2. NAČIN PAKOVANJA		
Način pakovanja	Pakuje se u plastične kante od 1 l, 2.5 l i 5 l.	
3. TEHNIČKI PODACI		
Izgled	tečan	
Boja	bela, nijanse	
Gustina (T = +20 °C), kg/l	~ 1.27	
pH (T = +20 °C)	7.1 - 8.9	
Sadržaj suve materije, %	53 - 56	
Vreme sušenja (T=20°C, rel. vl. = 60%)	Suvo na dodir: ~20 min Spremno za dalju obradu: ~6 h Otporan na atmosferske uticaje: ~24 h	
Okvirna potrošnja	1 l pokriva približno 16 - 17 m² u jednom sloju	
Sastav:	polimerno vezivo, mineralna punila, pigmenti, zgušnjivači, aditivi i voda.	
Sadržaj VOC	Maksimalno dozvoljena vrednost sadržaja VOC (isparljive organske materije) g/l ≤ 61, proizvod sadrži maksimalno 62.2 g/l.	
4. PRIPREMA PODLOGE		
Nekorodirane/čiste metalne površine (industrijski standrad = višedecenijska trajnost):	Masnoće i druge nečistoće najbolje ukloniti namenskim fosfatnim deterdžentom (GALFOS OF-02 za ručno pranje ili sličan, u zavisnosti od toga da li je pranje metalnih površina ručno, peraćima pod pritiskom ili potapanjem).	
Korodirane metalne površine (industrijski standrad = višedecenijska trajnost):	Podloga na kojoj su prisutni produkti korozije, mehanički očistiti žičanom četkom ili brusnim papirom granulacije 080, 100 ili 120. Masnoće i druge nečistoće najbolje ukloniti namenskim fosfatnim deterdžentom (GALFOS OF-02 ili sličan). Ukoliko je nemoguće mehanički ukloniti svu rđu preporučujemo upotrebu preparata KONVERTOR KOROZIJE. Podloga pre nanošenja antikorozivnog premaza mora biti suva i čista. Prilikom zaštite unutrašnjih površina potrebno je naneti osnovni premaz u jednom sloju, a kod spoljašnjih u dva sloja. Na ovako pripremljenu površinu nanosi se završni sloj.	
VAŽNA NAPOMENA:	osim što je jeftinije/ekonomičnije i ekološki i zdravstveno prihvatljivije, pranje metalnih površina fosfatnim deterdžentima, pored efikasnog i potpunog odmašćivanja obezbeđuje i mikronski tanak zaštitni sloj gvožđe-fosfata koji je ključan za pravilnu i potpunu antikorozivnu zaštitu.	
VAŽNO UPOZORENJE:	odmašćivanje metalnih površina brisanjem uz pomoć tkanine natopljene u nitro-razređivač, aceton ili druge jake organske rastvarače je, osim što je neekonomično i štetno po zdravlje, potpuno isključeno u kontekstu upotrebe savremenih vodorazredivih akrilnih ili hibridnih (akril-poliuretan) boja za metal.	
5. PRIPREMA I NANOŠENJE		
PRIPREMA I NANOŠENJE	Pre upotrebe boju dobro promešati. METALKA boju nanositi u jednom, dva ili više nanosa, zavisno od željene debljine nanosa i tehnike nanošenja (četka, valjak ili raspršivanje). Za svaki naredni sloj, pri odgovarajućim uslovima (temperatura od +20°C i relativnoj vlažnosti vazduha od 60%) naneti na prethodno osušeni premaz, odnosno nakon 6 časova. Optimalna radna temperatura je od +10°C do +25°C. Ne sme se koristiti pri temperaturama nižim od +5°C ili višim od +30°C i pri relativnoj vlažnosti vazduha većoj od 80%. Sveže nanete površine zaštititi od atmosferskih uticaja najmanje 24 sata. Odmah nakon upotrebe alat oprati vodom. Toniranje: Preporučujemo PIGMENT MIX kolorante, alternativno i uz konsultaciju sa proizvođačem, mogu se upotrebljavati i toneri za vodorazrediva boje drugih proizvođača. Obzirom da je boja bela i pokrivna (već zasićena belim pigmentom) prilikom toniranja možete dobiti isključivo svetle do srednje tonove. Ovo važi u svim situacijama osim kada na kantici nije jasno naznačeno da je reč o "B" (srednji tonovi) i "C" (duboki tonovi) bazi.	

6. ROK UPOTREBE I SKLADIŠTENJE	
ROK UPOTREBE I SKLADIŠTENJE	Rok trajanja do 18 meseci od datuma proizvodnje istaknutog na ambalaži. Čuvati u originalnoj, dobro zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži, pri temperaturi od +5°C do +25°C zaštićeno od direktne sunčeve svetlosti. Ne sme smrznuti!
7. POSTUPANJE SA OTPADOM	
POSTUPANJE SA OTPADOM	Sa nastalim otpadom postupati u skladu sa važećim zakonskim propisima. Prilikom odlaganja, boju ne mešati sa komunalnim otpadom, ne izlivati u kanalizaciju, već je pomešati sa cementom ili upojnim materijalom i u stvrdnutom stanju odložiti kao građevinski (klasifikacioni broj: 17 09 04) ili komunalni (klasifikacioni broj: 08 01 12) otpad. Očišćena ambalaža se može reciklirati.
8. BEZBEDNOST I ZDRAVLJE NA RADU	
BEZBEDNOST I ZDRAVLJE NA RADU	Proizvod nije klasifikovan kao opasan. Bezbednosni list dostupan na zahtev. · Zaštita ruku i tela: Ruke zaštititi nepropusnim rukavicama. Radno odelo. Pre pauze i nakon rada oprati ruke. · Zaštita očiju: Oči zaštititi upotrebom zaštitnih naočara. · Zaštita disajnih puteva: Zaštititi maskom u slučaju nanošenja boje mašinom za špricanje.
9. KONTROLA KVALITETA	
KONTROLA KVALITETA	Karakteristike kvaliteta proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama, lokalnim, evropskim i drugim standardima. Tehnička uputstva u ovom listu su izrađena na osnovu naših iskustava i sa ciljem da se prilikom upotrebe proizvoda dostižu optimalni rezultati. Kompanija ne snosi odgovornost za nepravilno izvođenje radova sa navedenim materijalom, za korišćenje materijala u svrhe koje nisu navedene u opisu proizvoda, kao ni za izvođenje radova pri vremenskim uslovima koji nisu u skladu sa navedenim u opisu proizvoda. Ovaj tehnički list dopunjuje i zamenjuje sva prethodna izdanja, zadržavamo pravo mogućih kasnijih izmena i dopuna.